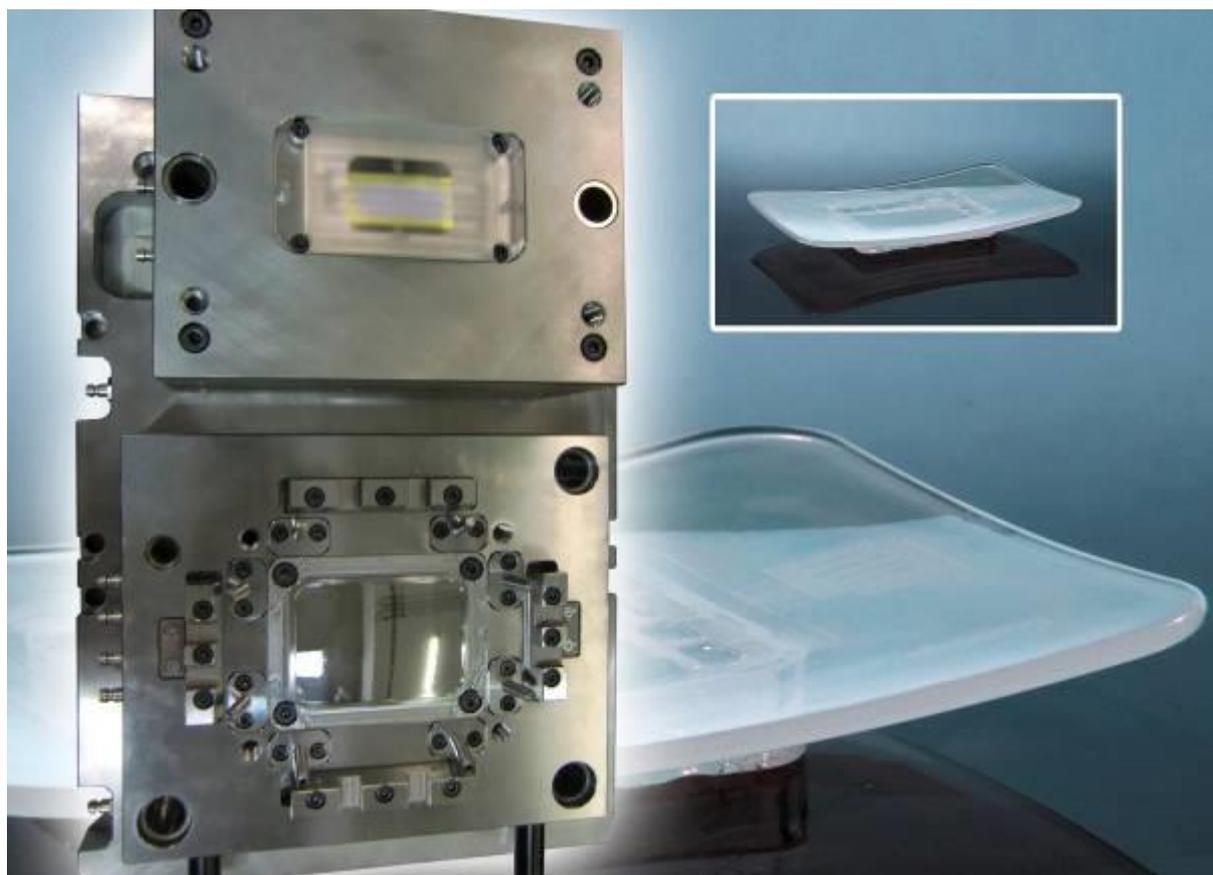


Comunicato stampa

Concetto di produzione per silicone liquido a reticolazione con UV consente di realizzare combinazioni di materiali convenienti per lo stampaggio ad iniezione bicomponente



Un nuovo concetto di stampo della ELMET ideato per la reticolazione delle LSR (gomme siliciche liquide) con luce UV fredda. Nel caso del sistema presentato in occasione della K 2013, l'irradiazione dei componenti silicici con LED UV attraverso un pezzo stampato in PP. Immagine: © ELMET

Oftring / Austria, Ottobre 2013 --- Un nuovo concetto di produzione, presentato per la prima volta da ELMET (www.elmet.com) in occasione della K 2013, è stato ideato per la lavorazione delle gomme siliciche liquide (LSR, Liquid Silicone Rubber), che reticolano all'esposizione della luce UV fredda proveniente da lampade a LED. Eliminando le temperature elevate altrimenti necessarie per la reticolazione termica, anche i materiali termoplastici a bassa temperatura di fusione, quali il polipropilene (PP), il polietilene (PE) o il polimetilmetacrilato (PMMA), sono adatti per lo stampaggio

Comunicato stampa

ad iniezione bicomponente con LSR come componente morbido, mentre i tipi di LSR convenzionali a reticolazione termica richiedono materiali più refrattari e pertanto più costosi, come la poliammide (PA) o il polibutilene tereftalato (PBT). Così, la produzione di compositi duro-morbidi con LSR come componente morbido offre la possibilità di un'ampia gamma di nuove applicazioni.

Un esempio lampante è un portasapone in polipropilene trasparente (PP) con uno zoccolo di appoggio in silicone ad iniezione diretta. Per la sua produzione, ELMET ha realizzato un sistema di produzione completo, chiavi in mano, in collaborazione con il costruttore di macchine Engel e il produttore di materie prime Momentive.

Un componente centrale di questo sistema è uno stampo ad iniezione innovativo, che viene azionato su una macchina di stampaggio ad iniezione standard (modello: e-mac 170/50, fabbricante: Engel). Le superfici di tenuta nelle due metà di questo stampo sono realizzate in acciaio e quindi non possono usurarsi, né devono essere sostituite, la produzione del pezzo stampato viene eseguito con PP trasparente agli UV. Dopo la sformatura e lo spostamento in una zona sovrastante dello stampo, avviene poi l'iniezione dello zoccolo in LSR sul pezzo in PP. In questo modo il componente di silicone viene finalmente irradiato e reticolato con luce UV. Le robuste lampade a LED fungono da sorgenti luminose che raggiungono una lunga durata utile. Inoltre, il periodo d'inserzione e l'autonomia di questi LED possono essere perfettamente compatibili con la reazione di reticolazione per ridurre al minimo il consumo di energia e il tempo di ciclo.

Un altro componente di sistema innovativo è il nuovo gruppo di iniezione ad azionamento pneumatico per il componente LSR. Integrato nel controllo della macchina, permette di rispettare con assoluta precisione e riproducibilità la pressione e la velocità di iniezione per una stabilità di processo notevolmente ottimizzata. Il nuovo sistema di dosaggio salvaspazio TOP 1000 Mini dosa la quantità di LSR misurata con precisione nel gruppo di iniezione LSR. L'agente reticolante e il colore sono aggiunti con una linea di additivi standard.



Comunicato stampa

La ditta **ELMET Elastomere Produktions- und Dienstleistungs GmbH**, Oftring/Austria, è una società internazionale di successo fondata nel 1996, produttrice e fornitrice di sistemi di dosaggio LSR, stampi ad iniezione completamente automatizzati, sistemi di otturazione a canale freddo e impianti chiavi in mano per la lavorazione di siliconi e gomme. Insieme alla filiale di vendite e assistenza ELMET North America, l'azienda impiega circa 150 persone.

Altre Informazioni:

Wolfgang Leitner, ELMET Elastomere Produktions- und Dienstleistungs GmbH
Tulpenstrasse 21, A-4064 Oftring
Tel: +43 (0) 7221 / 745 77-19, Fax: -11
E-Mail: w.leitner@elmet.com

Contatto editoriale e voucher:

Dr. Jörg Wolters, Konsens PR GmbH & Co. KG
Hans-Kudlich-Straße 25, D-64823 Groß-Umstadt
Tel: +49 (0) 60 78/93 63-0, Fax: -20
E-mail: joerg.wolters @ konsens.de

È possibile trovare questo comunicato stampa come file doc e l'immagine pronta per la stampa da scaricare sul sito web all'indirizzo www.konsens.de/elmet.html